

			Supporto:	Legno				Posizione dell'imbarcazione:				Carena								
			Data:					<b>Note:(2)</b> Tempo di carteggiabilità. <b>(5) Il tempo di ricopertura del DeltaUCHB con la prima mano di Antivegetativa varia a secondo della temperatura esterna.(11)</b> Se vengono superate le 24 ore tra una mano e l'altra lavare con acqua dolce utilizzando Scotch Brite grigio. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. <b>Lo spessore del film secco è inteso come valore medio, può variare ± 10%</b>												
			Cantiere:																	
			Commessa																	
Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervalli ricopertura								Resa mq/lt	Diluente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M		
							10		15		20		30							
							min	max	min	max	min	max	min	max						
Portare a legno la superficie da trattare carteggiare con 180 / 240	1	660/105	Resina W.S. +	100	100	100			4	24	3	24	2	18	11				80	120
	--	661/206	Cat. 206 (11)																	
		604/001	EPOMAR	100	500	500			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	2		--	80	120	
	1	636/051	DELTA UC HB	53	325	150	24	4gg	20	3gg	18	3gg	8	2gg	2,5	693	15	180	240	
	1	636/051	DELTA UC HB (5)	53	325	150	8	12	6	12	4	8-12	2	8	2,5	693	15	180	240	
	2	...../.....	Antivegetativa	50	125	60	24		24		18		12	6,5		0 / 5				



Supporto: **Legno** Posizione dell'imbarcazione: **O. Morta Sovrastruttura**

Data: Note: (1) la resa è riferita a lt. per mq. (2) Tempo di carteggiabilità. (4) In caso di utilizzo di Epospray è sufficiente una spessore di Epomar minore. (11) Se vengono superate le 24 ore tra una mano e l'altra lavare con acqua dolce utilizzando Scotch Brite grigio (12) I prodotti possono essere miscelati assieme dopo essere catalizzati separatamente, il rapporto di miscelazione può variare dal 10 al 40% a seconda dell'esigenze. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio, può variare ± 10%

Cantiere:

Commessa:

Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervallo ricopertura								Resa mq/lt	Diluente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	
							10		15		20		30						
							min	max	min	max	min	max	min	max					
Portare a legno la superficie da trattare	1	660/105	Resina W.S. +	100	100	100			4	24	3	24	2	18	11			80	120
		661/206	Cat. 206 (11)																
	--	--	EPOLIGHT	100	10 mm	10 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	10(1)		--	40	80
	--	--	EPOLIGHT/EPOMAR (12)	100	3-5 mm	3-5 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)				40	80
	--	604/001	EPOMAR	100	500	500			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	2		--	80	120
	1		o																
	2	604/001	EPOMAR (4)	100	300	300			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	3		--	80	120
	1	612/004	EPOSPRAY	83	360	250			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	1,5	693	20	80	120
	2	636/051	DELTA UC HB	53	325	150	24	4gg	20	3gg	18	3gg	8	2gg	2,5	693	15	180	240
		669/.....	ADMIRAL UC	50	138	60	18	3gg	15	2gg	12	2gg	8	1gg	6	696	25	320	400
2	684/.....	CHALLENGER H.T	40	150	40	12	48(2)	10	36(2)	8	24(2)	5	18(2)	7	697	25/30	400-600 dry	800 - 1000	
		o																	
	668/...	FUTURA	50	135	50	24	48(2)	12	36(2)	8	24(2)	2	12(2)	7	697	25/30		Wet	

**N.B. Il ciclo con la RESINA W.S. va bene su imbarcazioni vecchie e nuove purchè l'umidità del legno non supera il 18%**