


			Supporto:	Acciaio			Posizione dell'imbarcazione:		Carena										
			Data:				Note: (3) Ricoprire la superficie sabbiata con Epozinc entro le 6 ore. (5) Il tempo di ricopertura del Delta 2000 con la prima mano di Antivegetativa varia a secondo della temperatura esterna. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio, può variare ± 10%												
			Cantiere:																
			Barca																
Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervalli ricopertura								Resa mq/lt	Diluyente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	
							10		15		20		30						
							min	max	min	max	min	max	min	max					
SA 2½	1	632/051	EPOZINC (3)	48	65	30			8		6		4		10	693	20		
	1	653/171	DELTA 2000	115	50	40	12	3gg	8	3gg	6	3gg	4	2gg	7	693	10	180	240
	3	663/202	EPOTAR FREE	50	330	150	24	4gg	18	3gg	10	3gg	8	2gg	3	693	10		
	1	653/171	DELTA 2000(5)	47	95	40	8	12	6	12	4	8-12	2	8	8.5	693	10	180	240
	2/.....	Antivegetativa	50	125	60	24		24		24		12		6.5	703	0 / 5		
Per le applicazioni a rullo aumentare le mani fino al raggiungimento dello spessore richiesto in specifica																			

			Supporto:	Acciaio			Posizione dell'imbarcazione:				Opera morta								
			Data:				Note: (3) Ricoprire la superficie sabbiata con Epozinc entro le 6 ore . (1) la resa è riferita a lt. per mq. (2) Tempo di carteggiabilità. (4) In caso di utilizzo di 'Epospray è sufficiente una spessore di Epomar minore. (12) i prodotti possono essere miscelati assieme dopo essere catalizzati separatamente, il rapporto di miscelazione può variare dal 10 al 40% a seconda dell'esigenze. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio, può variare ± 10%												
			Cantiere:																
			Commessa:																
Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervallo ricopertura								Resa mq/lt	Diluyente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	
							10		15		20		30						
							min	max	min	max	min	max	min	max					
	1	632/051	EPOZINC (3)	48	65	30			8		6		4		10	693	20		
	1	653/171	DELTA 2000	47	115	50	12	3gg	8	3gg	6	3gg	4	2gg	7	693	10	180	240
	--	--	EPOLIGHT	100	10 mm	10 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	10(1)		--	40	80
	--		EPOLIGHT/EPOMAR (12)	100	3-5 mm	3-5 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)				40	80
	--	604/001	EPOMAR	100	500	500			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	2		--	80	120
	--	604/001	o EPOMAR (4)	100	300	300			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	3		--	80	120
SA 2½	1	612/004	EPOSPRAY	83	360	250			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	1.5	693	20	80	120
	2	636/051	DELTA UC HB	53	325	150	24	4gg	20	3gg	18	3gg	8	2gg	2.5	693	15	180	240
	1	669/.....	ADMIRAL UC	50	138	60	18	3gg	15	2gg	12	2gg	8	1gg	6	696	25	320	400
	2	684/.....	CHALLENGER H.T.	40	150	40	12	48(2)	10	36(2)	8	24(2)	5	18(2)	7	697	25/30	400-600 dry	800 - 1000
	2	668/...	o FUTURA	50	135	50	24	48(2)	12	36(2)	8	24(2)	2	12(2)	7	697	25/30		Wet

			Supporto:	Acciaio			Posizione dell'imbarcazione:				Sovrastruttura									
			Data:				Note: (3) Ricoprire la superficie sabbiata con Epozinc entro le 6 ore . (1) la resa è riferita a lt. per mq. (2) Tempo di carteggiabilità. (4) In caso di utilizzo di 'Epospray è sufficiente una spessore di Epomar minore. (12) i prodotti possono essere miscelati assieme dopo essere catalizzati separatamente, il rapporto di miscelazione può variare dal 10 al 40% a seconda dell'esigenze. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio, può variare ± 10%													
			Cantiere:																	
			Commessa:																	
Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervallo ricopertura								Resa mq/lt	Diluente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M		
							10		15		20		30							
							min	max	min	max	min	max	min	max						
Sabbiatura di irruvidiment o o discatura	1	632/051	EPOZINC (3)	48	65	30			8		6		4		10	693	20			
	1	653/171	DELTA 2000	47	115	50	12	3gg	8	3gg	6	3gg	4	2gg	7	693	10	180	240	
	--	--	EPOLIGHT	100	10 mm	10 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	10(1)		--	40	80	
	--		EPOLIGHT/EPOMAR (12)	100	3-5 mm	3-5 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)					40	80
	--	604/001	EPOMAR	100	500	500			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	2		--	80	120	
	--	604/001	EPOMAR (4)	100	300	300			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	3		--	80	120	
	1	612/004	EPOSPRAY	83	360	250			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	1.5	693	20	80	120	
	2	636/051	DELTA UC HB	53	325	150	24	4gg	20	3gg	18	3gg	8	2gg	2.5	693	15	180	240	
	1	669/.....	ADMIRAL UC	50	138	60	18	3gg	15	2gg	12	2gg	8	1gg	6	696	25	320	400	
	2	684/.....	CHALLENGER H.T.	40	150	40	12	48(2)	10	36(2)	8	24(2)	5	18(2)	7	697	25/30	400-600 dry	800 - 1000	
2	668/...	FUTURA	50	135	50	24	48(2)	12	36(2)	8	24(2)	2	12(2)	7	697	25/30		Wet		

			Supporto:	Acciaio			Posizione dell'imbarcazione:				Coperta								
			Data:				Note:(3) Ricoprire la superficie sabbiata con Epozinc entro le 6 ore . (10) Per bassi spessori di Epodeck si può miscelare con Epomar fino ad un rapporto 1/1 dopo averli catalizzati separatamente. (1) la resa è riferita a lt. per mq. (2) Tempo di carteggiabilità. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio, può variare ± 10%												
			Cantiere:																
			Commessa:																
Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervalli ricopertura								Resa mq/Lt	Diluente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	
							10		15		20		30						
							min	max	min	max	min	max	min	max					
SA 2½	1	632/051	EPOZINC (3)	48	65	30			8		6		4		10	693	20		
	--	600/071	EPODECK (10)	100	10 mm	10 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	10(1)		--	40	80
	--	--	EPOLIGHT	100	10 mm	10 mm			36	48(2)	24	36(2)	18	24(2)	10(1)		--	40	80
	1	636/051	DELTA UC HB	53	325	150	24	4gg	20	3gg	18	3gg	8	2gg	2.5	693	15		
	1	967/001	BOEROGUARD	87	250	200	24		18		16		12		3	693	5		

NB: Se si rendesse necessario prima della posa delle doghe interporre in foglio di compensato marino applicare una mano di resina West Sistem sia sul Delta UC HB o Boeroguard ed una sul legno dopodichè aggiungere la resina epossidica additivata con l'addensante idoneo ed interporla fra i due supporti.

Posa delle doghe in Teak

			Supporto:	Acciaio			Posizione dell'imbarcazione:						Interni						
			Data:				Note: Sc (6) Ritocchi su parti poco accessibili. (7) L'utilizzo del Delta 2000 è consigliato quando dopo la preparazione della superficie il ciclo non viene completato a causa di ulteriori interventi di carpenteria (8) Nei tubi, i 150 microns di Boeroguard sono ottenibili con due mani a rullo. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio, può variare ± 10%												
			Cantiere:																
			Commessa:																
Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervallo ricopertura								Resa mq/lt	Diluyente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	
							10		15		20		30						
							min	max	min	max	min	max	min	max					
Sentine e zone sotto paiolato non a vista e da coibentare o trattare con anticondensa o antirombo																			
Discatura o sabbatura di inruvidimento	1	653/171	DELTA 2000 (7)	47	115	50	12	3gg	8	3gg	6	3gg	4	2gg	7	693	10	180	
	2 sc(6)	967/001	BOEROGUARD	87	50	40	24		18		16		12		12	693	5		
	1	967/001	BOEROGUARD	87	250	200	24		18		16		12		3	693	5		
Sentine gavoni sala pompe zone sotto paiolato a vista locali motori e tubature galvanizzate,inox o cu.ni. a vista																			
Discatura o sabbatura di inruvidimento	1	653/171	DELTA 2000 (7)	47	115	50	12	3gg	8	3gg	6	3gg	4	2gg	7	693	10	180	
	2 sc(6)	967/001	BOEROGUARD	87	50	40	24		18		16		12		12	693	5		
	1	967/001	BOEROGUARD(8)	87	250	200	24		18		16		12		3	693	5		
	2	953/001	SM. POLIUR.	51	82	40	24	3 gg			12	3 gg	8	2 gg	8.5	696	10		
Pozzo catene																			
SA 2½	1	653/171	DELTA 2000	47	115	50	12	3gg	8	3gg	6	3gg	4	2gg	7	693	10	180	240
	3	663/202	EPOTAR FREE	50	330	150	24	4gg	18	3gg	10	3gg	8	2gg	2.5	693	10		
	2	967/001	BOEROGUARD	87	250	200	24		18		16		12		3	693	5		